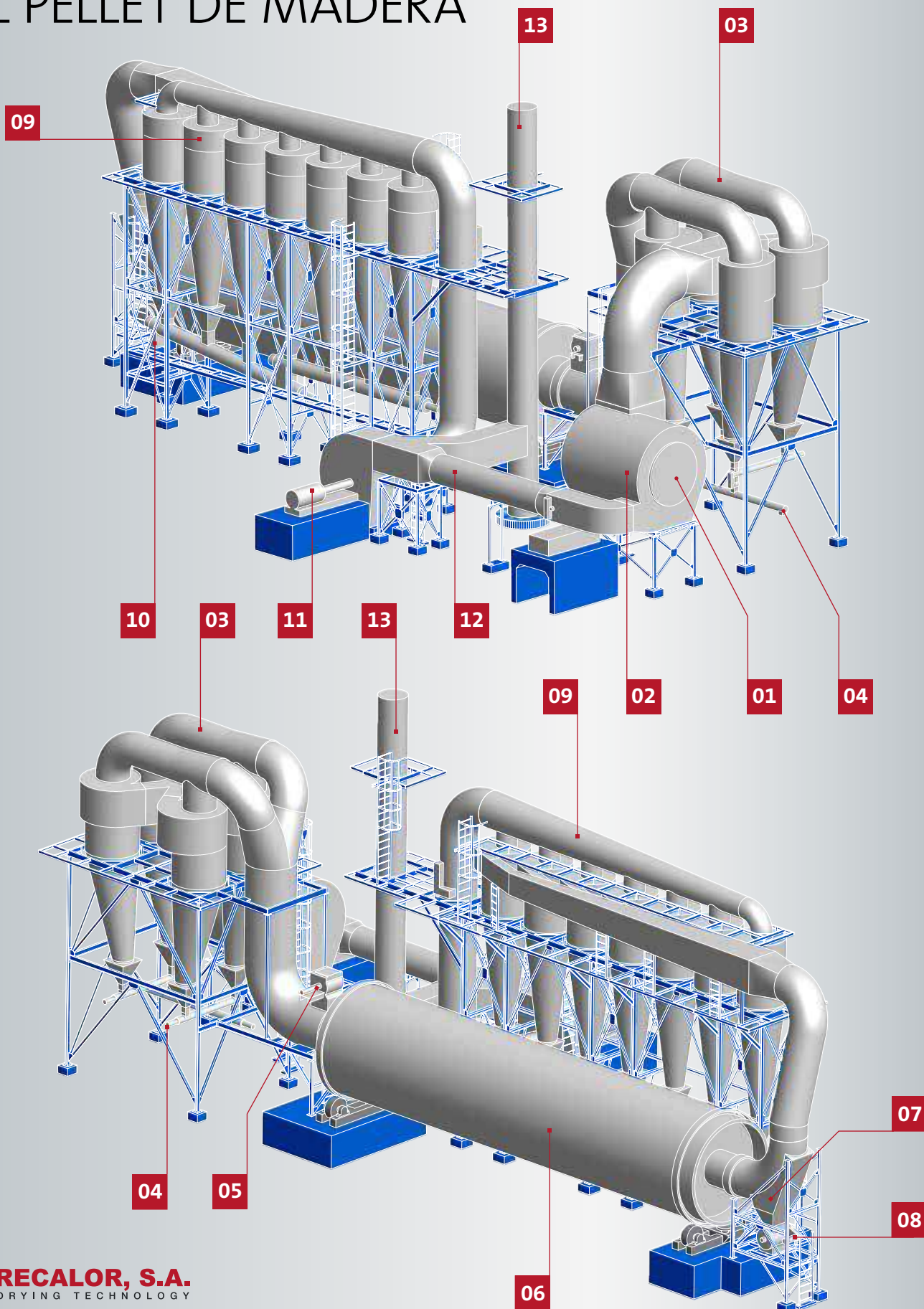


SECADEROS ROTATIVOS PARA LA INDUSTRIA DEL PELLET DE MADERA





LA EMPRESA

Fundada en 1982, RECALOR S.A. es un proveedor internacional de secaderos industriales para la industria maderera en todo el mundo. Nuestros secaderos se diseñan completamente a medida teniendo en cuenta las necesidades individuales de cada cliente. Proporcionamos soluciones óptimas tanto para capacidades reducidas (2t/h) como para grandes capacidades (75 t/h).

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

Secaderos rotativos para:

- Industria del panel de madera
- Industria del pellet de madera
- Industria agroalimentaria
- Otros sectores industriales

Maquinaria:

- Cámaras de combustión
- Cámaras de mezcla
- Separadores de arena
- Transportes mecánicos
- Transportes neumáticos
- Ventiladores

SERVICIOS

Nuestro programa de fabricación se complementa con un servicio integral que incluye:

- Ingeniería y diseño a medida
- Construcción
- Transporte
- Montaje
- Puesta en marcha
- Servicio post-venta
- Mejora y optimización de instalaciones

Santa Creu d'Olorda, 90
E-08750 Molins de Rei
Barcelona - Spain
T. +34 93 668 39 67
F. +34 93 668 39 84



RECALOR, S.A.
DRYING TECHNOLOGY



SECADEROS
ROTATIVOS PARA
LA INDUSTRIA DEL
PELLET DE MADERA



RECALOR, S.A.
DRYING TECHNOLOGY

La planta de secado RECALOR trabaja con calentamiento directo, mediante gases calientes provenientes de un generador de gases. La instalación está compuesta por separador de arena y cenizas, cámara de mezcla, caja de entrada de producto, tambor rotativo, separador de polvo y cenizas, tubería de retorno de gases y chimenea.



FUNCIÓN DE LOS DISTINTOS COMPONENTES:

01 GENERADOR DE GASES CALIENTES

Este componente permite la generación de gases calientes con una temperatura de salida de los gases de aprox. 750-850 °C. El generador de gases calientes puede trabajar con una amplia gama de combustibles como por ejemplo residuos de biomasa de distinta humedad y granulometría, u otros combustibles fósiles o gases de cogeneración. La capacidad del generador de gases se regula con la temperatura de salida del secadero.

02 CÁMARA DE MEZCLA

En la cámara de mezcla se mezclan los gases calientes con los gases de retorno bajándolos a la temperatura de entrada secadero de aprox. 450 °C para soluciones estándar, o alternativamente a 300 - 350 °C para soluciones de baja temperatura.

03 SEPARADOR DE CHISPAS Y ARENA

El separador elimina arena, chispas y cenizas provenientes de la cámara de combustión, con el objetivo de reducir el riesgo de incendio, así como para reducir el contenido de arena y ceniza en los pellets. La arena, las chispas y las cenizas se recogen mediante sinfines y ruedas alveolares **04** y se depositan en un contenedor.

05 ALIMENTACIÓN DE VIRUTA HÚMEDA

Las virutas húmedas se introducen en el presecadero a través de una rueda alveolar junto con los gases calientes.

06 TAMBOR

El tambor está equipado con un sistema de cruces y palas de elevación para asegurar un contacto óptimo entre las virutas y los gases calientes. Las virutas se transportan con el flujo de gas a través del tambor.

07 SEPARACIÓN Y DESCARGA DE VIRUTA SECA

Separación de la fracción gruesa de partículas a través del codo salida tambor y descarga de la misma mediante una rueda alveolar **08**.

09 SEPARACIÓN DE VIRUTA FINA Y POLVO

Las virutas finas y el polvo se separan en un grupo de ciclones de alto rendimiento y se descargan a través de una rueda alveolar **10**. Cuando no exista conexión a un filtro electrostático húmedo **13** la separación de viruta húmeda se diseñará para reducir el contenido de sólidos en los gases de salida hasta $< 100 \text{ mg/Nm}^3$. En instalaciones con conexión a un filtro electrostático húmedo la separación de viruta húmeda se diseñará para proporcionar un contenido de sólidos en los gases de salida $< 300 \text{ mg/Nm}^3$.

11 VENTILADOR

El ventilador garantiza el flujo de gases y virutas a través de toda la instalación. El ventilador está equipado con un convertidor de frecuencia para optimizar el flujo de aire y el consumo de energía.

12 TUBERÍA DE GASES DE RETORNO

La tubería de gases de retorno devuelve aproximadamente el 50% del flujo total de gases a la cámara de mezcla. La tubería está equipada con una mariposa de regulación para regular la depresión en la cámara de mezcla. En caso de parada de ventilador, la tubería de gases de retorno se puede abrir completamente mediante un carrito desplazable, evitando que los gases calientes de la cámara de mezcla pasen a la chimenea.

13 CHIMENEA DE EMERGENCIA

Los gases de escape salen por la chimenea de gases o bien a través de la conexión a un filtro electrostático húmedo para su posterior tratamiento.

SECADEROS ROTATIVOS PARA LA INDUSTRIA DEL PELLET DE MADERA

Plantas de referencia



Estonia - 8.000 kg/h



Francia - 20.000 kg/h



Bélgica - 12.900 kg/h



España - 7.800 kg/h



España - 5.000 kg/h



Portugal - 10.000 kg/h



Portugal - 4.600 kg/h



Portugal - 20.000 kg/h



Reino Unido - 13.000 kg/h



Portugal - 18.000 kg/h



Lituania - 3.000 kg/h



Portugal - 18.000 kg/h



Portugal - 18.000 kg/h



Portugal - 22.500 kg/h



RECALOR, S.A.
DRYING TECHNOLOGY